

Príprava povrchu

Ak chcete s týmto produktom dosiahnuť dobré výsledky, je mimoriadne dôležité správne pripraviť povrch. Presné požiadavky sa menia podľa použitia, očakávanej životnosti a pôvodného stavu povrchu. Všetky ostré hrany a zvary musia byť vyhladené na polomer 3 mm. Potom musíte povrch opieskovať.

Optimálna príprava znamená priestor, ktorý je zbavený všetkých nečistôt a zdrsnený na drsnosť povrchu 75 až 125 mikróvov profilovej hĺbky. Toto môžete zvyčajne vykonávať pomocou čistenia a odmasťovania, následné otryskávanie na čistotu bieleho kovu (Sa 3 / SP5) pre použitie ponorením a s teplotnými zmenami a na takmer biely kov (Sa 2,5 / SP10) pre atmosférické použitie. Pred aplikáciou musia byť všetky zvyšky z otryskávania odstránené z povrchu, ktorý sa má potiahnuť.

Miešanie

Na uľahčenie miešania a použitia by teplota materiálu mala byť medzi 21 °C a 35 °C. Každé balenie obsahuje správny pomer miešania. Ak sa má výrobok namiešať v menších množstvách, obsah obalu musí byť rozdelený v správnom pomere miešania.

Pomer miešania	Hmotnosť	Objem
A : B	1,9 : 1	2,0 : 1

Pred zmiešaním ARC S4+(E)(E), musíte zmiešať časť B, takže sa usadené pevné častice rozptýlia. Pri ručnom použití sa časť B musí pridať do časti A. Ručne miešajte po dobu 1 minúty. Nalejte malé množstvo tejto zmesi späť do nádoby časti B a oškrabujte steny tejto nádoby, aby ste odstránili zvyšky. Teraz pridajte túto časť znova do nádoby časti A. Pokračujte v miešaní produktu, kým nebude mať jednotnú farbu nebudú tam viditeľné žiadne šmuhy. Strojové miešanie by ste mali vykonávať s miešačom s vysokým krútiacim momentom a s premenlivou rýchlosťou pri nízkych otáčkach. V tomto prípade sa musí použiť miešací nástavec aby sa zabránilo tvorbe vzduchových bublín. Nenamiešavajte viac výrobkov, než je možné spracovať v určenom čase spracovania.

Čas spracovania v minútach

	16 °C	25 °C	32 °C	Tento zoznam určuje praktický čas spracovania ARC S4+(E) od začiatku miešania.
16 litre	25 min	20 min	15 min	

Použitie

ARC S4+(E) je možné nastriekať, naniesť kefou alebo s valcom bez vlákien (napr. s angora štetinami). Pri použití ARC S4+(E) musíte brať do úvahy nasledujúce podmienky:

Hrúbka vrstvy na vrstvu	375 µm - 500 µm
Rozsah teplôt počas použitia	16 °C - 35 °C

ARC S4+(E) sa môže postriekať pomocou viacčlenného bez vzduchového striekacieho systému bez potreby zriedenia rozpúšťadlom. Váš špecialista ARC vám poradí ohľadom technickými špecifikácií zariadenia a poskytne vám odporúčania. Pri použití 1125 ml náplne zohrejte náplň na 50 °C pred jej vloženie do pištole SULZER MIXPAC®. Nastavte stupeň rozprašovania a podľa potreby privedte vzduch, aby ste dosiahli požadovaný nástrek.

Naneste prvú vrstvu v hrúbke od 75 do 125 µm. Na dosiahnutie požadovanej hrúbky vrstvy naneste viac vrstiev. Použitie vertikálne alebo nad hlavou vedie k nižšej hrúbke vrstvy. Aby ste to vykompenzovali, mali by ste použiť ďalšie vrstvy. Viaceré vrstvy ARC S4+(E) sa môžu aplikovať bez prípravy povrchu, pokiaľ je vrstva bez kontaminantov a zatiaľ nebola vytvrdená za fázu "konečné pokrytie" ako je uvedené v nasledujúcej tabuľke vytvrdzovania. Po tejto dobe je potrebné ľahké otryskávanie alebo brúsenie, po čom nasleduje premývanie rozpúšťadlom. (na odstránenie obrúsených látok). Pred nastavením nízkeho mechanického namáhania môže byť ARC S4+(E) prekrytý epoxidovými materiálmi ARC (nie nátery na báze vinil esteru ARC).

Oblasť pokrytia

hrúbka vrstvy	veľkosť / balíček	Oblasť pokrytia
375 µm	1125 ml	3,00 m ²
	16 litre	42,70 m ²

Doba vytvrdenia

	16 °C	25 °C	32 °C	Dosiachnutie úplnej chemickej odolnosti je možné urýchliť núteným vytvrdzovaním. Pre nútené vytvrdzovanie nechajte materiál vytvrdnúť do stavu „Nelepivý“, potom ho zahrejte na 12 hodiny na teplotu 65 °C. Tvrdenie pri zvýšenej teplote zlepšuje chemickú a tepelnú odolnosť ARC S4+(E).
Nelepkavé	10 hodín	8 hodín	5 hodín	
Ľahké zaťaženie	24 hodín	18 hodín	13 hodín	
konečné pokrytie	28 hodín	21 hodín	15 hodín	
Plné zaťaženie	52 hodín	44 hodín	38 hodín	
Úplné chemické zaťaženie	300 hodín	250 hodín	200 hodín	

Čistenie

ARC S4+(E) sa v krátkej dobe vytvrdí na pevnú hmotu. Všetky čistiace práce musíte vykonať čo najskôr, tak aby materiál na nástrojoch nezatvrdol. Náradie očistite ihneď po použití s komerčným rozpúšťadlom (Acetón, xylén, alkohol, metyletylketón). Vytvrdený materiál môžete len prebrúsiť.

Zabezpečenia

Všetky práce súvisiace s používaním tohto výrobku musia byť vykonané podľa karty bezpečnostných údajov (KBÚ), noriem, predpisov a zákonov krajiny týkajúcich sa zdravia, práce a ochrany životného prostredia.